

**KOIMPEX S.r.l.**

via Nazionale 47/1  
34151 Opicina  
TRIESTE ITALIA  
T. +39 040 2157111  
F. +39 040 2157177  
info@koimpex.it  
www.koimpex.it

**KOIMPEX Minsk**

БЕЛАРУСЬ 223028 Минский р-н,  
аг. Ждановичи, ул. Кольцевая, 5Д  
Т / F +375 17 364 82 50 / 54  
A1 +375 29 615-42-50  
koimpex@telecom.by  
www.koimpex.by

**KOIMPEX Mosca**

РОССИЯ 115419 г.Москва, ул.  
Орджоникидзе 11 с. 3  
Т +7 495 7300753  
F +7 495 7300761  
E info@koimpex.ru  
www.koimpex.ru



**ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ ПО ТЕХНОЛОГИИ «НЕСТИНГ»  
мод. HE710GABYT (2100X3000) – HOLD, КИТАЙ**



(изображение носит иллюстративный характер)

**Технические данные:**

|                            |                                  |
|----------------------------|----------------------------------|
| Область обработки          | 2135x3050x30 мм                  |
| Скорость холостого хода    | 80 м/мин                         |
| Рабочая скорость           | 12-25 м/мин                      |
| Мощность шпинделя          | 9 кВт                            |
| Скорость вращения шпинделя | 0-24000 об/мин                   |
| Размер патрубков аспирации | Верхний:φ200 мм, нижний: φ100 мм |

- Интеллектуальная обработка для тяжелых условий эксплуатации, эффективная, точная и надежная.

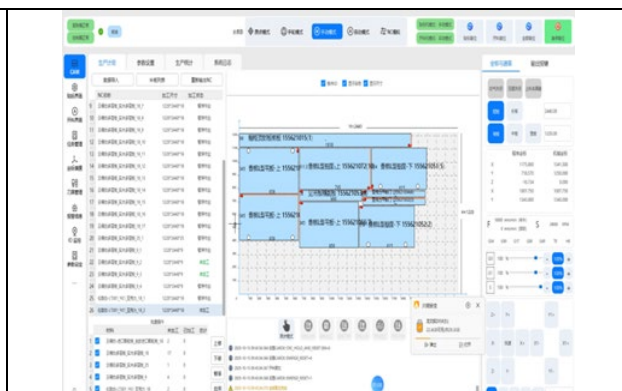


- **Этикетировочный узел** установлен непосредственно на основном узле, что обеспечивает совмещение процессов обработки и нанесения этикеток.
- **Шпиндель мощностью 9 кВт (24.000 об/мин)** с линейным магазином для автоматической смены инструмента на 12 позиций
- Сервоприводная система
- **Прижимной ролик на подвижном основании.**
- Размеры обработки: 2135 мм x 3050 мм.
- Мощный серводвигатель.
- Высокопроизводительный инвертор, высокая помехоустойчивость и энергосбережение
- Вакуумный всасывающий стол для точного позиционирования и фиксации.
- **Высокоточная система настройки инструмента** (точность 0,001 мм) обеспечивает стабильную обработку.
- Система Sunvega, программное обеспечение оптимизатор Sunvega
- **Оснащен функциями захвата и толкания материала**, совместим с подъемными платформами и конвейерными лентами (т.е. в перспективе возможна доустановка автоматического загрузочного и разгрузочного столов)

## Описание

### Система управления Sunvega

Управление осуществляется с помощью мыши и клавиатуры; работа отличается плавностью и точностью. Программное обеспечение интуитивно понятно: сотрудники могут приступить к работе после краткого обучения, привлечение технических специалистов не требуется, а сам процесс эксплуатации отличается быстротой и эффективностью.





**Система пылеудаления шпинделя имеет конструкцию, использующую силу тяжести.** Патрубок пылеудаления поднимается с помощью пневмоцилиндра, а в процессе обработки его перемещение обеспечивается силой тяжести, что продлевает срок службы самого патрубка.



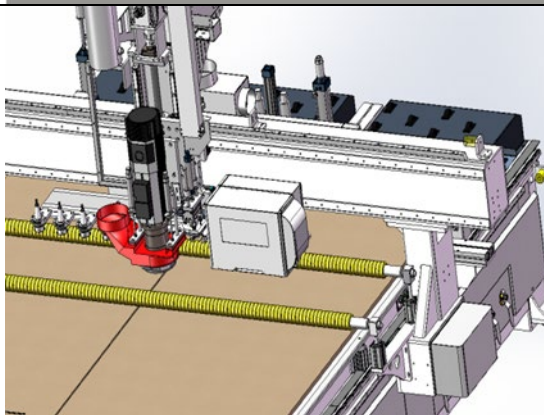
**Линейный магазин смены инструмента**  
Линейный магазин автоматической смены инструмента на 12 позиций обеспечивает быструю и удобную смену инструмента.



**Сверлильная голова 9V**  
Возможность установки различных типов сверл. Позволяет выполнять сложные операции, включая сверление отверстий под мебельные петли.



**Механизм нанесения этикеток**  
Устройство для нанесения этикеток встроено непосредственно в основной узел, что обеспечивает совмещение процессов обработки и этикетирования.





### Прижимной ролик на подвижном основании

Он плотно прижимает заготовку к рабочему столу, обеспечивая точность обработки.



### Боковые суппорты

Боковые опорные направляющие улучшают удаление пыли с обрезков материала, предотвращают застревание материала по краям и обеспечивают плавный подъем боковых суппортов.



### Прижимное устройство



### Система удаления пыли

Оснащена двойными воздушными соплами и щетками для более эффективного удаления пыли.



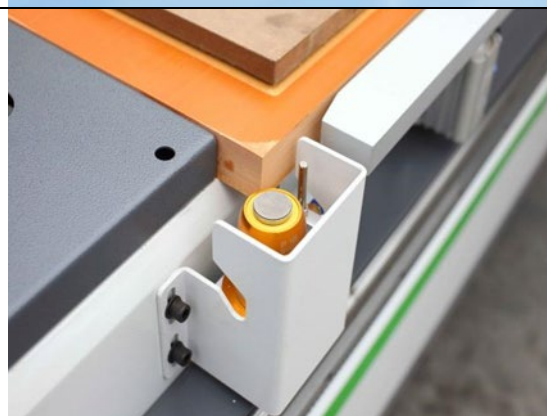


**Мощное захватное устройство с присоской**  
Мощное захватное устройство с присоской.  
Мощная присоска, надежное сцепление.



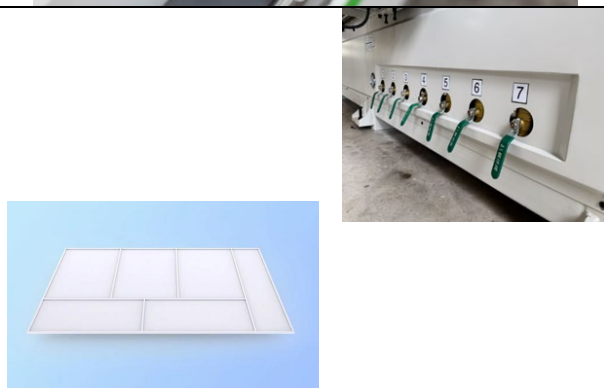
**Высокоточный датчик калибровки инструмента**

Сверхвысокоточная автоматическая калибровка инструмента.  
Точность повторения составляет 0,002 мм,  
степень защиты IP68, срок службы - 3 миллиона  
контактов, защитный канал кабеля из  
нержавеющей стали 304 и устройство продувки  
воздухом для обеспечения точности.



**13 зон всасывания**

Зоны четко разграничены и равномерны; в  
сочетании с вакуумным насосом они эффективно  
предотвращают смещение материала.  
Активация зон осуществляется вручную с  
помощью рычагов.



**Независимая гравировка небольших заготовок**

Оснащена системой позиционирования с  
несколькими цилиндрами для обработки  
небольших заготовок; минимальный размер  
заготовки — 350 × 150 мм.





### Высокоточная направляющая 30 мм

Основная рама для тяжелых условий эксплуатации выдерживает высокие нагрузки. Монтажная поверхность направляющих обрабатывается на большом фрезерном станке с ЧПУ.



### Мощный серводвигатель

Характеризуется высокой инерцией, большим крутящим моментом, высокоточная передача, высокая скорость отклика, кратковременная перегрузка до 300%, быстрый и плавный отклик.



### Прецизионная автоматическая система смазки

Благодаря автоматическому смазочному насосу система автоматически подает масло по расписанию, обеспечивая бесперебойную работу направляющих и других рабочих систем оборудования. Регулируемая система смазки обеспечивает подачу масла к каждой точке смазки, продлевая срок службы оборудования.

